

L'ALTERNATIVE ÉCONOMIQUE POUR LES SOUS-PLANCHERS AUTO-LISSANTES

Dura-Cap®

Dura-Cap transforme les défis de vos planchers en succès de planchers. Avec Dura-Cap au poste, vous obtenez une force supérieure, une surface lisse et rapide, une installation propre par des applicateurs experts. Dura-Cap livre une valeur fiable, d'un projet à l'autre.



Relevez les défis difficiles des planchers avec Dura-Cap.

Lorsque le béton doit être recouvert, aucun produit dépasse la sous-plancher de plancher Dura-Cap®. Avec une force de compression allant jusqu'à 26,2 MPa (3 800 lb/pc²), Dura-Cap est l'une des plus solides sous-planchers de l'histoire de la construction. Il se verse de manière plus lisse, sèche avec une plus grande résistance à l'abrasion, et compte tous les avantages de contrôle de son et d'incendie de la sous-plancher originale Gyp-Crete®.

Le produit mélangé sur place et pompé en place par les applicateurs autorisés, Dura-Cap est le fini parfait pour le béton manufacturé et le béton armé moulé dans le sol. Dura-Cap lisse aussi les planchers de béton plus âgés ou irréguliers.

Dura-Cap est prêt à recevoir la circulation 90 minutes plus tard. Avec une ventilation appropriée, presque tous les recouvrements de planchers s'installent à peine 5 à 7 jours plus tard - parquets en bois dur, carreaux de céramique ou carrelages. Les tapis à colle directe, à mince velours paraîtront mieux aussi grâce à la surface particulièrement lisse de Dura-Cap.

La solution polyvalente.

Comptez sur l'aide de Dura-Cap pour ...

- Couvrir les planchers de béton irréguliers, rugueux, dénudés
- Réparer les dommages causés par la pluie/le gel au nouveau béton
- Remplir les creux profonds des planchers de béton
- Recouvrir les planchers préfabriqués
- Couvrir les vieux revêtements de plancher, y compris les carreaux de vinyle d'amiante
- Fournir un contrôle des sons et des incendies sur la construction à armature de bois

Une qualité dans chaque coulée.

Avec plus de 2 milliards de pieds carrés d'expérience d'installation, les concessionnaires Dura-Cap savent très bien comment livrer la qualité. Chaque travail est testé sur site en termes d'écoulement et de consistance du mélange et dans notre laboratoire pour vérifier sa force de compression afin de répondre aux spécifications.

DURA-CAP®
Sous-planchers

Voici comment Dura-Cap améliore tout projet commercial...

- Surface solide et lisse
- Améliore la résistance au feu
- Accepte presque tous les recouvrements de planchers
- Étouffe les sons de pas
- Ne se fissurera pas en rétrécissant
- Les bords peuvent rattraper le fini du mur à niveau
- Force jusqu'à 26,2 MPa (3 800 lb/po²)
- De Maxxon®, les spécialistes des planchers

*** Conditions de séchage :** Les sous-couches de gypse Maxxon sont inorganiques et ne fournissent aucune source d'éléments nutritifs pour favoriser la croissance de moisissure. Le contact prolongé à l'humidité d'autres matériaux de construction pourrait, par contre, mener à une croissance de moisissure. Pour éviter ce problème sur les matériaux de construction, comme les panneaux muraux, les composés de cloisons sèches et même la poussière, il convient de maintenir une faible humidité relative avant et après l'installation des sous-planchers de gypse Maxxon.

L'entrepreneur général doit fournir et maintenir les bonnes conditions environnementales pour garder l'édifice propre et sec et protéger contre la présence d'humidité d'une grande variété possible de sources. L'humidité peut pénétrer par d'autres opérations, par le déversement, la boue et la pluie, les fuites de plomberie, etc. Les produits de construction, souvent rangés dans des conditions humides, peuvent arriver au site très humides et cette humidité se dégage après l'installation. Les sources extérieures telles que la pluie, la neige, le vent, etc. peuvent aussi augmenter les niveaux d'humidité.

Contrôler les niveaux d'humidité de l'édifice par la séquence d'opérations appropriées et la prévention de dommages possibles par d'autres opérations, est la responsabilité de l'entrepreneur. Ce dernier doit fournir une ventilation et un chauffage mécaniques au besoin. Ces contrôles sont sous la portée du travail de l'entrepreneur et non pas de la Corporation Maxxon ou l'installateur de sous-couches de gypse Maxxon.

Test : Des tests de force de compression doivent être exécutés conformément à la norme modifiée ASTM C472-79. Avant l'échantillonnage indépendant, contactez le service de l'assurance de la qualité Maxxon pour faire en sorte qu'on suive les bonnes procédures.

Garantie : La Corporation Maxxon garantit que les sous-planchers Dura-Cap sont libres de défauts de fabrication selon la définition de cette garantie. Les défauts de fabrication sont considérés des défauts qui apparaissent à cause de la qualité des ingrédients Dura-Cap ou du processus de fabrication lui-même. Cette garantie n'inclut pas les frais de main d'œuvre et autres coûts ou dépenses associés au retrait ou à l'installation de Dura-Cap.

Puisque la Corporation Maxxon n'exécute pas directement l'installation même de Dura-Cap, elle ne peut pas être responsable des résultats de l'application. La Corporation Maxxon réfute spécifiquement les problèmes qui pourraient découler des conditions météorologiques, le déplacement structural, les défauts de designs structuraux et les techniques d'application.

Cette garantie remplace toutes les autres garanties expresses ou implicites y compris la garantie de commercialité et aptitude à l'emploi et toutes autres obligations ou responsabilités de la part de la Corporation Maxxon. La Corporation Maxxon n'assume et n'autorise pas toute personne à assumer au nom de La Corporation Maxxon toute responsabilité reliée à la vente et à l'installation des sous-planchers Dura-Cap.

Préparation :

L'intérieur de l'édifice devrait être refermé et maintenu à une température dépassant 10 °C (50 °F) jusqu'à ce que les températures de structure et de sous-plancher soient stabilisées. Le sous-plancher doit être bien balayé et sans contaminants. Avant de verser Dura-Cap, le sous-plancher est revêtu d'un apprêt approuvé par la société.

Méthodes d'installation :

L'épaisseur minimum de Dura-Cap varie selon le type de système de plancher. Dura-Cap peut être nivelé sur les substrats de béton. Sur la construction à armature de bois, l'épaisseur minimum est de 19 mm (3/4 po). Le produit peut être versé avant ou après la cloison sèche.

Il faut fournir une ventilation continue et une chaleur adéquate pour retirer rapidement l'humidité du secteur jusqu'à ce que la sous-couche soit sèche. L'entrepreneur doit fournir une ventilation et un chauffage mécaniques au besoin.* Sous les conditions précédentes, le temps de séchage est normalement de 5 à 7 jours.

Dura-Cap exige un revêtement de plancher. Contactez votre concessionnaire autorisé pour les recommandations d'adhésion de plancher. Appelez ou écrivez pour obtenir une copie de la brochure de Maxxon sur les Procédures pour installer les produits de planchers finis aux sous-planchers Maxxon. L'installateur de produits du plancher est responsable de déterminer la compatibilité de leur produit avec une sous-plancher particulière.

Limites :

(1) La profondeur typique maximum de Dura-Cap est de 76 mm (3 po). Pour les profondeurs de plus de 76 mm (3 po), contactez un applicateur autorisé.

(2) Dura-Cap peut être installé avant ou après l'installation de cloison sèche.

(3) Tous les matériaux au-dessus des espaces sanitaires doivent être protégés par un pare-vapeur.

(4) Durant la construction, placez des planches de bois temporaires sur la sous-plancher aux endroits où elle sera susceptible de recevoir des charges à roues lourdes ou concentrées.

(5) Dura-Cap n'est pas désigné pour être installé sur ou sous le niveau du sol, sauf sur les substrats structuraux bien drainés.

(6) Le plancher structural doit être suffisant pour résister aux charges de design avec des limites de déflexion de L/360.

(7) Dura-Cap ne doit pas être utilisé directement sur les formes de métal, pour les applications extérieures ou aux endroits où le produit sera en contact prolongé avec l'eau.

(8) Dura-Cap ne doit pas être appliqué directement sur un pare-vapeur de plastique.

(9) Les émissions d'humidité ou de vapeur du béton doivent être éliminées par d'autres avant l'application de la sous-plancher Maxxon sous le niveau du sol, au sol ou les dalles suspendues.

Performance acoustique :

La performance acoustique de Dura-Cap est semblable à la sous-plancher de plancher Gyp-Crete®. Contactez La Corporation Maxxon pour les rapports.

Listes de code :

ICC-ES Legacy Report ER-3433, ICC-ES Legacy Report #90-31. Contactez La Corporation Maxxon pour les approbations des villes principales.

Support du produit

La documentation de produits supplémentaire, les spécifications formatées CSI et l'information sont disponibles sur demande. Pour les applications spéciales, contactez La Corporation Maxxon.



Rénovation de plancher de salles de classe utilisant Dura-Cap. Gros plan des lambourdes de bois, des inclinaisons et des trous avant (plus haut) et le nouveau plancher lisse Dura-Cap après (plus bas).



Fiche technique

Force de compression : Jusqu'à 26,2 MPa (3 800 lb/po²) testé conformément à la norme modifiée ASTM C472.

Charge statique à 26,2 MPa (3 800 lb/po²)

Densité : Densité typique est de 1 842 kg/m³ (115 lb par pied cube)

Résistance thermique à une épaisseur de 25 mm (1 po) : R-0.202

Coefficient de conductivité (K) : 0,6854 W/Imo°C1 4,76 Btu/sf/heure/°F/pouce d'épaisseur

Chaleur spécifique : 229 Btu/(lbo°F) à 85 °F (.9595 kJ/(lkg°C) à 29,44 °C)

Caractéristiques de brûlure en surface : Propagation de flamme - 0, Contribution de carburant - 0 Développement de fumée - 0, (ASTM E84)

DEGRÉS AU FEU

Design des É.-U. (US) #		L513	L528	L542	L558
J917	L003	L501	L515	L530	L544
J919	L004	L502	L516	L531	L545
J920	L005	L503	L517	L532	L546
J924	L006	L504	L518	L533	L547
J927	L201	L505	L519	L534	L548
J931	L202	L506	L520	L535	L549
J957	L206	L507	L522	L536	L551
J966	L208	L508	L523	L537	L552
J991	L209	L509	L524	L538	L553
J994	L210	L510	L525	L539	L555
K906	L211	L511	L526	L540	L556
L001	L212	L512	L527	L541	L557

Design ULC

L003 L201 L511 L512 M500 M501 M503 M508

Numéro de design Wamock-Hersey WHI 694-0029

Numéro de design mutuel d'usine FC378

Numéro de design PFS FC452

*Tous les tests ont été effectués avec les procédures ASTM E 119

DURA-CAP®
Sous-planchers

Pour plus d'information :
1-800-356-7887

Courriel : info@maxxon.com
www.maxxon.com

Maxxon® Corporation

920 Hamel Road , P.O. Box 253
Hamel, Minnesota 55340 USA
1-763-478-9600 • FAX: 1-763-478-2431

©1994 Maxxon Corporation
Imprimé aux États-Unis.

62025
6/06

Gyp-Crete®, Dura-Cap® et logos associés sont des marques de commerce déposées de Maxxon® Corporation, Hamel, MN, USA